

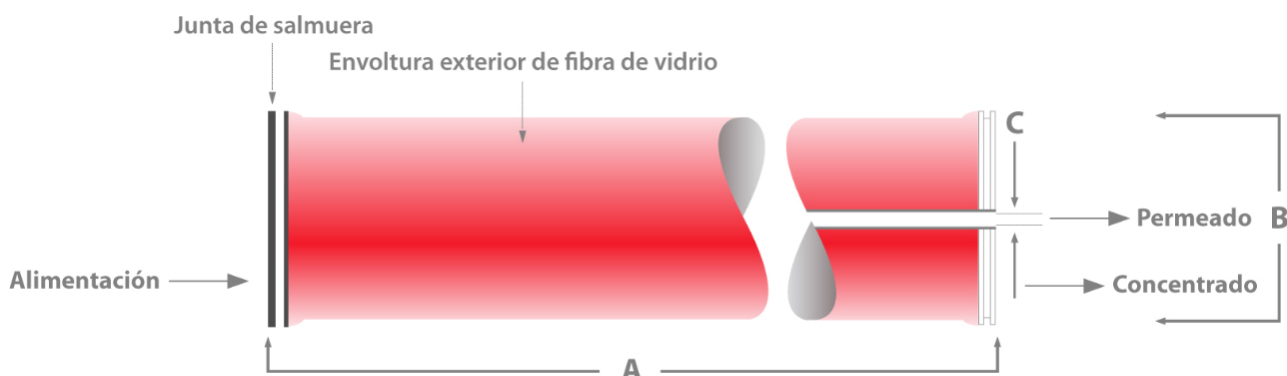
Lewabrane® RO B370 HR es un elemento de membrana composite de poliamida, enrollado en espiral, y diseñado para el tratamiento de agua industrial, como el tratamiento de aguas salobres y de baja salinidad, en la desmineralización primaria de aguas para caldera y aguas de proceso.

## Información general

	Sistema métrico	Unidades americanas
Espesor del espaciador de alimentación	0,8 mm	31 mil
Área de la membrana	34,4 m <sup>2</sup>	370 ft <sup>2</sup>
Rechazo de sal, promedio	99,7 %	99,7 %
Rechazo de sal, min.	99,3 %	99,3 %
Flujo del permeado, promedio	35,3 m <sup>3</sup> /d	9300 gpd
Flujo del permeado, min.	28,2 m <sup>3</sup> /d	7400 gpd

El elemento es testado según las siguientes condiciones: presión 15,5 bar (225 psi), concentración NaCl 2000 mg/l, temperatura 25°C (77 °F), pH 7 y tasa de recuperación del 15%

## Dimensiones del elemento



	A (Longitud)	B (Diámetro)	C (ID)
Sistema métrico	1016 mm	201 mm	29 mm
Unidades americanas	40 inch	7,9 inch	1,125 inch

## Datos de aplicación

	Sistema métrico	Unidades americanas
Presión de operación, máx.	41 bar	600 psi
Temperatura de operación, máx.	45°C	113°F
SDI del agua de alimentación, máx	5	5
Caudal de alimentación, máx.	18,0 m³/h	80 gpm
Flujo del concentrado, min.	2,7 m³/h	12 gpm
Rango de pH durante en operación	2 - 11	2 - 11
Rango de pH durante la limpieza	1 - 12	1 - 12
Pérdida de carga por elemento, máx.	1,0 bar	15 psi
Perdida de presión por tubo des presión, máx.	3,5 bar	50 psi
Concentración de cloro, máx.	0,1 ppm	0,1 ppm

## Información adicional

- Tratar los elementos con cuidado, no dejarlos caer.
- Cada elemento es testado en húmedo, conservado en una solución de bisulfito sódico al 1% en peso, y empaquetado al vacío en un embalaje impermeable al oxígeno.
- Durante el almacenaje evitar las heladas y la exposición directa a los rayos solares. La temperatura debe ser inferior a los 35 °C (95 °F).

## Tras el montaje

- Guardar los elementos de ósmosis inversa en estado húmedo, y utilizar una solución conservante compatible para almacenajes superiores a los 7 días.
- En la puesta en marcha inicial verter el permeado durante los primeros 30 min..
- La contrapresión del permeado no debe sobrepasar jamás la presión de alimentación.
- Tomar en consideración la limpieza de la membrana, si la pérdida de carga se incrementa en un 20%, o la permeabilidad decrece en un 10%.
- Utilizar sólo productos químicos compatibles con la membrana.
- Para información detallada consultar el Lewabrane® manual de nuestra website [www.lewabrane.com](http://www.lewabrane.com).

# INFORMACIÓN DE PRODUCTO LEWABRANE® RO B370 HR

**X** Lewabrane®

La información precedente, así como nuestro asesoramiento técnico –ya sea de palabra, por escrito o mediante ensayos se proporcionan según nuestro leal saber y entender, pero a pesar de ello se consideran como meras advertencias e indicaciones no vinculantes, también por lo que respecta a los posibles derechos de propiedad industrial de terceros. El asesoramiento no les exime a ustedes de verificar los datos suministrados –especialmente los contenidos en nuestras fichas de seguridad y en las fichas técnicas de nuestros productos – ni de comprobar si los productos son adecuados para los procedimientos o los fines previstos. La aplicación, el empleo y la transformación de nuestros productos y de los productos fabricados por ustedes sobre la base de nuestro asesoramiento técnico se efectúan fuera de nuestras posibilidades de control y radican exclusivamente en la esfera de responsabilidad de ustedes. La venta de nuestros productos se realiza según nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro en su versión actual.

LANXESS Deutschland  
GmbH  
BU ION  
D-51369 Leverkusen

[www.lewabrane.com/](http://www.lewabrane.com/)  
[www.lanxess.com](http://www.lanxess.com)

Este documento contiene información importante y debe ser leído por completo.

Edición: 2012-08-09  
Edición previa: 2012-07-03

**LANXESS**  
Energizing Chemistry