INFORMACIÓN DE PRODUCTO
LEWABRANE® RO B400 ULP ASD

Las membranas Lewabrane® RO B400 ULP ASD, de poliamida (PA) de alta permeabilidad y enrolladas en espiral, están diseñadas para aguas de baja salinidad con alta tendencia a ensuciamiento orgánico o biológico. La alta permeabilidad consigue un ahorro de hasta un 40% de la energía comparado con las membranas estándar como RO B400 HP. De manera adicional se ofrecen los espaciadores ASD (Alternating Strand Design) para disminuir la tendencia al ensuciamiento. Las membranas se caracterizan por:

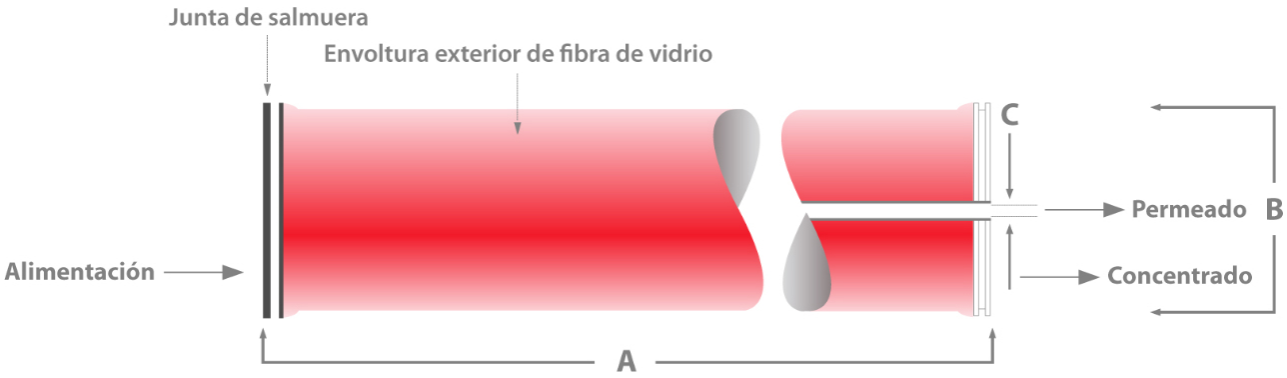
- Alto rechazo de compuestos orgánicos
- Baja demanda de energía
- Baja tendencia al ensuciamiento debido al espaciador ASD

Información general

	Sistema métrico	Unidades americanas
Flujo del permeado, promedio	38,6 m^3/d	10200 gpd
Rechazo de sal, promedio	99,5 %	99,5 %
Área de la membrana	37,2 m^2	400 ft^2
Espesor del espaciador de alimentación	0,86 mm (ASD spacer)	34 mil (ASD spacer)

Rendimiento mínimo del elemento: 31,1 m^3/d (8,200 gpd) flujo de permeado y un rechazo de sales del 99,0 %.
Condiciones del ensayo: presión aplicada 7,6 bar (110 psi), Concentación NaCl 500 mg/L, Temperatura 25ºC (77ºF), ph 7 y factor de recuperación 15 %.

Dimensiones del elemento



	A (Longitud)	B (Diámetro)	C (ID)
Dimensiones pulgadas (mm)	40 (1016)	7,9 (201)	1,125 (29)

Este documento contiene información importante y debe ser leído por completo.

Editión: 2019-12-03
Edición previa: 2019-12-03

Energizing Chemistry

Datos de aplicación

	Sistema métrico	Unidades americanas
Presión de operación, máx.	41 bar	600 psi
Temperatura de operación, máx.	45 °C	113 °F
SDI del agua de alimentación, máx	5	5
Rango de pH durante en operación	2 - 11	2 - 11
Rango de pH durante la limpieza	1 - 12	1 - 12
Pérdida de carga por elemento, máx	1,0 bar	15 psi
Pérdida de carga por tubo de presión, máx.	3,5 bar	50 psi
Concentración de cloro, máx.	0,1 ppm	0,1 ppm

Información adicional

- Tratar los elementos con cuidado, no dejarlos caer.
- Cada elemento es testado en húmedo, conservado en una solución de bisulfito sódico al 1% en peso, y empaquetado al vacío en un embalaje impermeable al oxígeno.
- Durante el almacenaje evitar las heladas y la exposición directa a los rayos solares. La temperatura debe ser inferior a los 35 ºC (95 °F).

Tras el montaje

- Guardar los elementos de ósmosis inversa en estado húmedo, y utilizar una solución conservante compatible para almacenajes superiores a los 7 días.
- En la puesta en marcha inicial verter el permeado durante los primeros 30 min.
- La contrapresión del permeado no debe sobrepasar jamás la presión de alimentación.
- Los elementos de ósmosis inversa deben mantenerse completamente limpios, libres de partículas, precipitados o crecimiento biológico.
- Tomar en consideración la limpieza de la membrana, si la pérdida de carga se incrementa en un 20%, o la permeabilidad decrece en un 10%.
- Utilizar sólo productos químicos compatibles con la membrana.
- Para información detallada consultar el Lewabrane® manual de nuestra website www.lpt.lanxess.com.

La información precedente, así como nuestro asesoramiento técnico –ya sea de palabra, por escrito o mediante ensayos se proporcionan según nuestro leal saber y entender, pero a pesar de ello se consideran como meras advertencias e indicaciones no vinculantes, también por lo que respecta a los posibles derechos de propiedad industrial de terceros. El asesoramiento no les exime a ustedes de verificar los datos suministrados –especialmente los contenidos en nuestras fichas de seguridad y en las fichas técnicas de nuestros productos – ni de comprobar si los productos son adecuados para los procedimientos o los fines previstos. La aplicación, el empleo y la transformación de nuestros productos y de los productos fabricados por ustedes sobre la base de nuestro asesoramiento técnico se efectúan fuera de nuestras posibilidades de control y radican exclusivamente en la esfera de responsabilidad de ustedes. La venta de nuestros productos se realiza según nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro en su versión actual.

LANXESS Deutschland GmbH
Liquid Purification Technologies
Kennedyplatz 1
D-50569 Köln

www.lpt.lanxess.com

Este documento contiene información importante y debe ser leído por completo.

Editión: 2019-12-03
Edición previa: 2019-12-03