

ANTIINCRUSTANTE DE ÓSMOSIS INVERSA

# Vitec™ 5100

Antiincrustante Dispersante

## APLICACIONES

Vitec™ 5100 es un antiincrustante de varios componentes que inhibe la incrustación de sales en sistemas más grandes y es especialmente económico para aplicaciones en agua de mar y ósmosis inversa (RO) en sistemas municipales. Este antiincrustante de espectro completo también es muy eficaz en aguas con alta concentración de hierro y materiales orgánicos.

Vitec 5100 está certificado por NSF International en virtud del Estándar 60 de NSF/ANSI para uso en sistemas que producen agua potable.

## INYECCIÓN

Es posible obtener resultados óptimos cuando inyecta Vitec 5100 entre los filtros multimedia y los de filtros de cartucho.

## DOSIFICACIÓN

Una dosis típica de Vitec 5100 varía entre 2 y 5 mg/l. Para determinar la dosis específica del sitio, puede usar el programa de software Avista™ Advisor™Ci.

## DILUCIÓN

Vitec 5100 está formulado para inyectarlo puro. Sin embargo, si necesita diluirlo, use agua desionizada o permeado de RO. Si ninguna de estas dos opciones está disponible, puede usar agua suavizada. La dilución para Vitec 5100 no debe dar como resultado una concentración de la solución inferior al 10 %. Esta recomendación protege la eficacia del bactericida interno, que inhibe el crecimiento bacteriano en el empaque del producto y en el tanque de alimentación.

## PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS	DATOS
Apariencia	Líquido transparente a color ámbar
pH (como se suministra)	5,0 – 6,5
Gravedad específica (a 25°C)	1,05 – 1,15

## BENEFICIOS DE RENDIMIENTO

- Potente contra estos y otros tipos de incrustaciones:

Carbonato de calcio	CaCO <sub>3</sub>
Sulfato de calcio	CaSO <sub>4</sub>
Sulfato de bario	BaSO <sub>4</sub>
Sulfato de estroncio	SrSO <sub>4</sub>
Fluoruro de calcio	CaF <sub>2</sub>

- Antiincrustante de varios componentes que impide la precipitación de sales incrustantes en aplicaciones de RO más grandes en agua de mar y sistemas de agua municipales.
- Antiincrustante de espectro completo que permite evitar diversos tipos de incrustaciones.
- Muy eficaz en agua con alta concentración de hierro y materiales orgánicos.
- Compatible con membranas de todos los fabricantes principales.
- Compatible con coagulantes Avista™.

## EMPAQUE Y ALMACENAMIENTO

A continuación, puede ver los tamaños de paquete estándar. La información sobre entrega sin tambor o a granel en camión cisterna está disponible a pedido.

FORMATO DE EMPAQUE	LAS AMÉRICAS	ASIA	EMEA
Cubeta	45 lb	20 kg	20 kg
Tambor	500 lb	200 kg	200 kg
Contenedor IBC	2500 lb	1100 kg	1100 kg



Consulte a su representante de ventas para obtener más detalles técnicos o logísticos y siempre revise la hoja de datos de seguridad antes del uso, a fin de seguir las precauciones correspondientes.

**CASA MATRIZ**

Avista | Centro de excelencia  
Avista Technologies, Inc.  
140 Bosstick Boulevard  
San Marcos, California 92069  
info@avistatech.com  
☎ +1 760 744 0536

**ASIA**

Avista Technologies Singapore, Pte Ltd.  
60 Albert Street,  
#14-01 OG Albert Complex  
Singapore 189969  
info@avistatech.com  
☎ +65 9729 4536



AvistaMembraneSolutions.com

