

Desionizadores de Cama Doble Industriales

Capacidad: De 11 a 135 GPM

**DM-6100
SERIES**

Diseñados para aplicaciones de desionización (DI) de gran tamaño, estas unidades confiables cuentan con electrónica precisa y características de rendimiento, utilizando un paquete de válvulas de diafragma. Las aplicaciones cubren todo el espectro de usos industriales, médicos, fabricación electrónica, alimentación de calderas y fabricación química.

Características Estándar

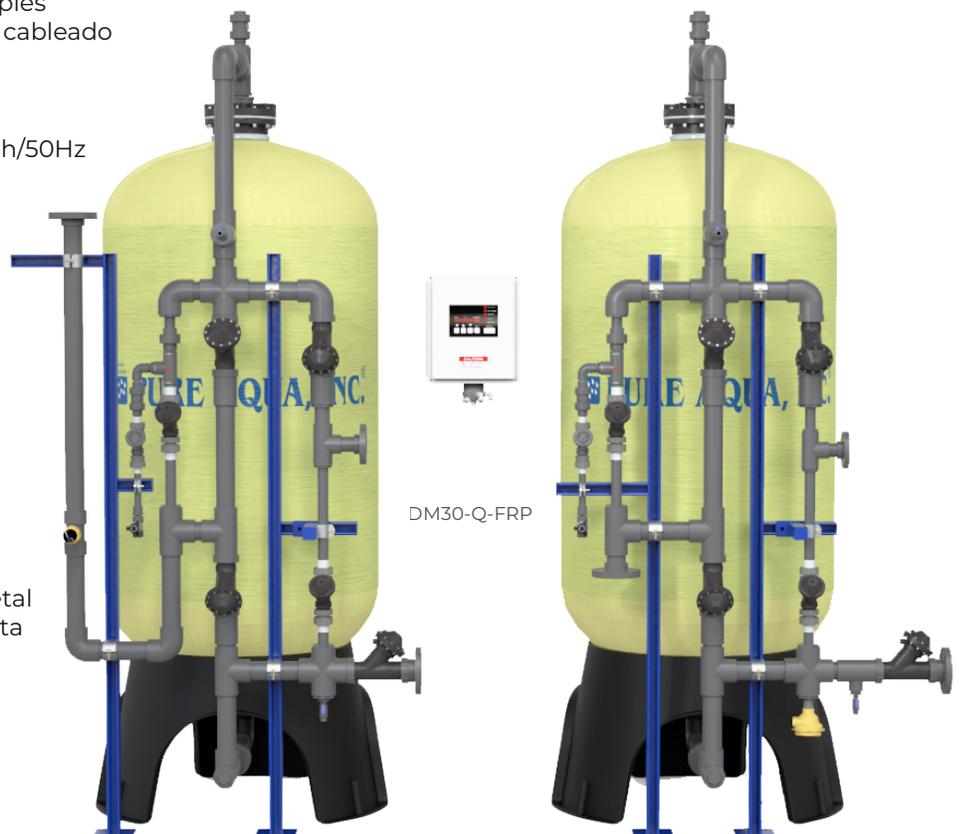
- Tanque de FRP con clasificación de 150 psi/ resistencia a la corrosión
- Regeneración automática cuando se alcanza el límite preestablecido de calidad del agua
- Resina IX de alta calidad
- Monitoreo constante de la calidad del agua
- Fiabilidad de estado sólido para un servicio sin problemas
- Sin agua sin tratar en derivación
- Apagado automático en caso de fallo de energía
- Componentes compactos y no corrosivos
- Estager digital con monitor de resistividad
- Construcción modular conveniente
- Válvulas de diafragma de Noryl
- Purga programable antes de la regeneración
- Eléctrico: 120VAC, 1 fase, 60Hz, 10 amperios
- Tubería de 1/4" entre el estager y las válvulas
- Tubería de cara de PVC de horario 80
- Tubería interna y distribuidor de PP/PVC de horario 80
- Control de flujo
- Tubo de succión del tambor

Opciones Disponibles

- Unidades dúplex, tríplex o múltiples
- Montado en patines, plomado y cableado
- Sistema de control PLC
- Tanques con código ASME
- Válvulas de control de mariposa
- Requisito de energía de 240V/1ph/50Hz
- Bombas de recirculación
- Soportes de canal Unistrut
- Opción de desvío
- Medidor de flujo

Aplicaciones

- Pinturas
- Productos químicos
- Cosméticos
- Electrónica
- Textiles
- Galvanoplastia
- Plantas de hielo
- Electrodeposición
- Lubricantes para trabajos de metal
- Lavados: desde automóviles hasta aeronaves
- Control de humidificación
- Pruebas y materiales
- Investigación y desarrollo
- Impresión
- Alimentación de calderas
- Procesamiento de películas
- Hospitales y atención médica
- Horticultura e invernaderos
- Procesamiento de alimentos y bebidas
- Fabricación de tintas y colorantes



Desionizadores de Cama Doble Industriales

Capacidad: De 11 a 135 GPM

DM-6100 SERIES

Pure Aqua, Inc. es un fabricante líder a nivel mundial de sistemas de desionización de agua industrial diseñados para la eliminación eficiente de sales y minerales disueltos. Estos sistemas de tratamiento de agua producen agua de alta pureza para aplicaciones industriales. También diseñamos y fabricamos una línea completa de sistemas de desionización con resinas selectivas de iones para eliminar iones selectivos como nitratos, arsénico, sílice, boro, flúor o para cumplir con sus requisitos de calidad del agua.

Características del Sistema

- Los desionizadores automáticos de dos camas “paquete” están disponibles en tamaños de 11 a 135 GPM y con capacidades de intercambio nominales de 200,000 a 800,000 granos. Estos sistemas están completamente ensamblados, con todo el cableado y la tubería completados, lo que requiere un mínimo esfuerzo de instalación y puesta en marcha. El montaje en patines es una opción.
- Los recipientes intercambiadores son de construcción totalmente no metálica, con una clasificación de 150 psi.
- Las tuberías son de PVC de horario 80, con uniones soldadas con disolvente, soportadas rígidamente en canales de perfil.
- Válvulas de tipo diafragma de Noryl, operadas neumáticamente, con topes de viaje integrales para la regulación del flujo.
- Las distribuciones internas son de PP/PVC de horario 80 y diseño radial lateral.
- La resina de cationes proporcionada es una resina de intercambio de sulfonato de poliestireno en forma de cuentas de alta capacidad y ácido fuerte, que se envía en forma de hidrógeno listo para su uso inmediato. La información sobre la capacidad de la resina se basa en 6 lbs. de HCl por pie cúbico de resina de intercambio. El anión proporcionado es una resina de intercambio de gel convencional de alta capacidad, tipo 2, en forma de cuentas y de base fuerte, que se envía en forma de cloruro para una vida útil máxima de almacenamiento. La información sobre la capacidad de la resina se basa en 6 lbs. de NaOH por pie cúbico de resina de intercambio.
- Manómetros opcionales de acero inoxidable llenos de líquido, válvulas de muestra, indicador de flujo en la entrada de agua y válvula reductora de presión en la entrada.

Modelo#	Capacidad Nominal (Granos)	Flujo de Servicio (GPM)		Tamaño de la Tubería	Tamaño del Tanque de Minerales	Cantidad de Resina (pies cúbicos)		Peso de Envío (libras)
		Cont.	Peak			Cationes	Aniones	
DM24-Q-FRP	200,000	11	35	2"	24"x72"	10	10	2,100
DM30-Q-FRP	300,000	17	50	2"	30"x72"	15	15	2,900
DM36-Q-FRP	400,000	25	70	2"	36"x72"	20	20	4,800
DM42-Q-FRP	600,000	34	100	3"	42"x72"	30	30	6,600
DM48-Q-FRP	800,000	43	135	3"	48"x72"	40	40	8,500

Pure Aqua ofrece una amplia gama de sistemas de intercambio iónico (IX) y tipos de resinas para aplicaciones generales de fabricación e industriales, así como grados especiales de resina para aplicaciones críticas como alimentos y bebidas, eliminación de nitratos, eliminación de arsénico, atención médica, biotecnología y microelectrónica.

Sistemas de Pretratamiento:

- Filtro multimedia
- Sistema de ultrafiltración
- Filtro de carbón activado
- Sistema de ósmosis inversa

Sistemas de Post-tratamiento:

- Desionización de cama mixta
- Esterilización UV
- Sistema de ozonización
- Filtro de carbón activado

Otros Sistemas:

- Sistema de neutralización
- Sistema de distribución
- Desgasificadores

PURE AQUA, INC.
Osmosis Inversa & Sistemas De Tratamiento De Agua
sales@pureaqua.com +1 (714)432-9996
es.pureaqua.com +1 (844)309-7501



Distribuidor Autorizado: