

Sistema de Ósmosis Inversa en Contenedores

Contenedores de 10ft, 20ft y 40ft

CRO
SERIES

Sistemas de ósmosis inversa en contenedores de Pure Aqua son independientes, unidades llave en mano que pueden funcionar como una planta de tratamiento de agua permanente, capaz de iniciar la producción de agua en menos de un día después de su llegada al lugar. Pure Aqua fabrica sistemas bajo pedido, por lo que su sistema de contenedores serie diseñado específicamente para satisfacer sus. Cada sistema de ósmosis inversa en contenedor está diseñado con componentes de alta calidad para manejar todo tipo de condiciones adversas.



66,000 GPD sistema de ósmosis para agua salobre en contenedor

Pure Aqua ofrece una línea completa de sistemas de tratamiento de agua estándar y totalmente personalizables, todos los cuales han sido diseñados utilizando un software avanzado de diseño en 3D.



Ósmosis Inversa para agua Salobre



Sistema de limpieza integrado(CIP)

Características Estándar

- Contenedor estándar de 20 o 40 pies
- Conexiones externas centralizadas
- Conexiones de tubería y cables
- Iluminación en el contenedor
- Potencia 110V/1ph y 460V/3ph/60Hz
- Pretratamiento con tubería instalada
- Panel de control centralizados
- Manual de operación y mantenimiento
- Dibujos completos en 3D/2D CAD

Para más información, por favor consulte la ficha de datos del sistema de OI

Opciones Disponibles

- Contenedores de 10 pies, no para navegar
- Aire acondicionado/calefacción
- Sistema de limpieza de membranas (CIP)
- Alimentación 380-415V/3ph/50Hz o 220V/60Hz
- Sistema de dosificación química
- Sistema de pretratamiento
- Ozonación y esterilización UV
- Piso de placa de diamante
- Aislamiento para control de temperatura



Pre-filtración con interconexión de tubería, y bomba de lavado

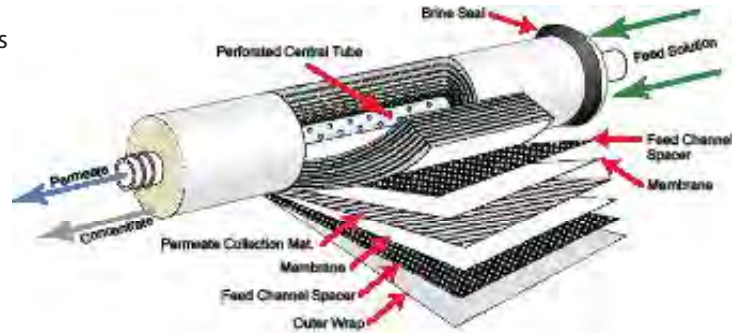
Sistema de Osmosis Inversa en Contenedores

Contenedores de 10ft, 20ft y 40ft

CRO
SERIES

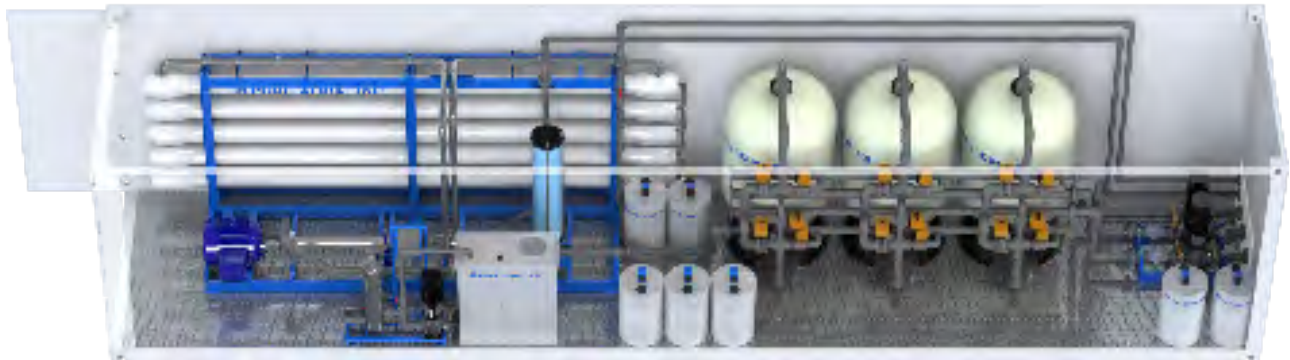
Diagrama esquimatico de Membrana

La membrana espiral se construye a partir de uno o más sobros de membrana enrolladas alrededor de un tubo central perforado. El permeado pasa a través de la membrana en el sobre y en espiral hacia adentro para el tubo central de recolección. Las envolturas de membrana se detallan en el diagrama de la derecha.



Especificaciones de Operacion

- Max. temperatura de agua cruda: 42°C
- Presion de agua cruda: 20 a 60 psi
- Presion de operacion: 150 a 1,000 psi
- Sulfuro de hidrogeno debe ser eliminado
- Agua cruda TDS: hasta 45,000 ppm
- Turbidez debe ser eliminado
- Dureza mas de 1 GPG requiere antiescalante
- Rango de tolerancia de pH: 3-11



Osmosis inversa para agua de mar en contenedor

Pesos y Dimensiones

Container Specification	Non Insulated Container			Insulated Container	
	10ft	20ft	40ft	20ft	40ft
External length (in)	120	240	480	240	480
External width (in)	96	96	96	96	96
External height (in)	102	102	114	102	114
Internal length (in)	111	233	474	229	470
Internal width (in)	92	92	92	88	88
Internal height (in)	93	95	104	91	100
Tare weight (lbs)	3,200	4,800	7,300	6,500	9,400
Max shipping weight (lbs)	22,400	40,000	45,000	40,000	45,000
Access	1 double-door				

Pure Aqua también suministra: Multimedia, Carbón Activado, acondicionamiento de agua, sistemas de dosificación de químicos, Esterilizadores (UV) y sistemas de ozonización.

© 2016 Pure Aqua, Inc. Derechos Reservados. Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.