

# Estudio de Caso

## Serie Ósmosis Inversa-200

---

**Industria Restaurantera**



**Web:** [www.pureaqua.com](http://www.pureaqua.com)

**Correo Electronico:** [sales@pureaqua.com](mailto:sales@pureaqua.com)

**Tel:** +1 (714) 432-9996

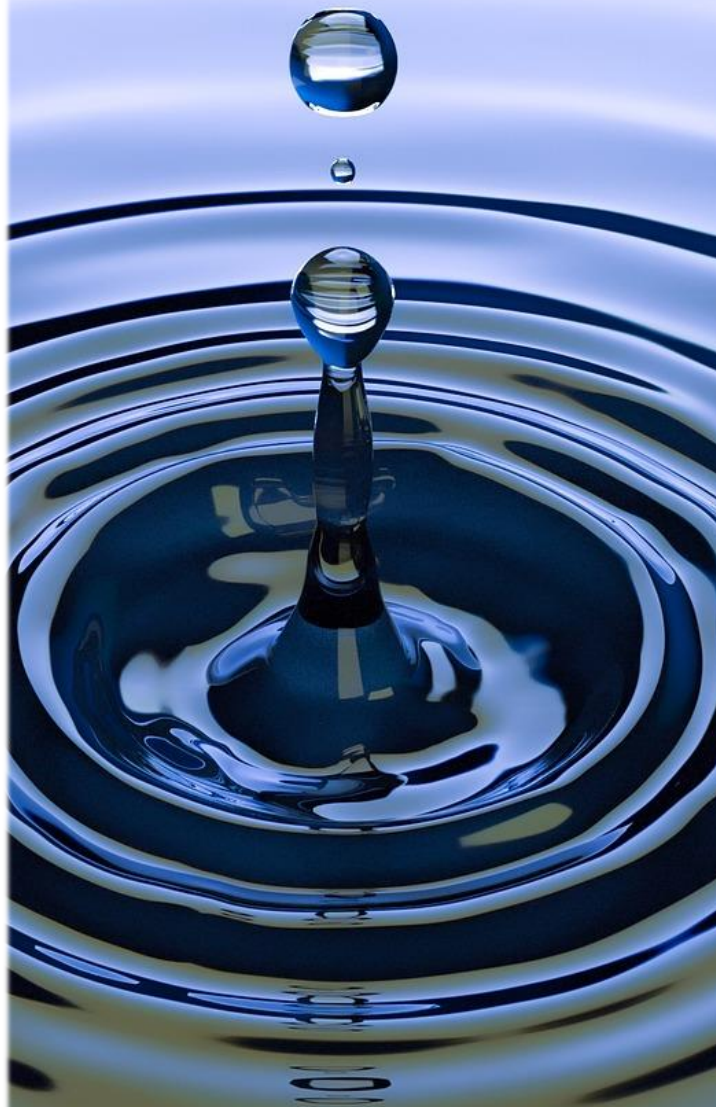
**Linea Gratuita:** +1 (844) 309-7501

---



**Hecho en Estados Unidos**

 **PURE AQUA, INC.**



# Sistema Ósmosis Inversa Comercial para Restaurante

**País:** USA | **Capacidad:** 1,800 GPD

## Desafío

---

El agua de la ciudad es bien conocida por contener contaminantes que pueden afectar negativamente a ciertas aplicaciones. Si bien el cloro afecta en gran medida la calidad del consumo de productos como las bebidas en particular, otros contaminantes como el calcio y el magnesio tienen un impacto negativo en los aparatos debido al nivel de dureza en el agua. A lo largo del tiempo, la escala puede potencialmente poner en peligro la limpieza del equipo y poner en peligro la salud de sus clientes. El total de sólidos disueltos (TDS) es otro factor presente en el agua de la ciudad que influye en la calidad del producto producido por el restaurante. Por lo tanto, un sistema de tratamiento de agua es esencial para mejorar las aplicaciones de los restaurantes en lugar de impedirlos.

## Solución

---

Se recomendó una máquina comercial de agua de ósmosis inversa para purificar el agua municipal para la aplicación de la industria de restaurantes. Se aplicó un sistema de Ósmosis Inversa de proceso de tres etapas para reducir los contaminantes que afectan la calidad de la aplicación para esta industria. Primero, el agua se alimenta a un filtro de carbón que reduce los niveles de cloro para evitar que las bebidas adquieran un sabor desagradable. En segundo lugar, el agua pasa a través de un ablandador de agua alterno doble para reducir la dureza al tratar el calcio y el magnesio. Esta etapa evitará que los aparatos se escalen y garantizará la longevidad de los equipos del restaurante. En tercer lugar, el flujo pasa al purificador de Ósmosis Inversa comercial para la reducción de TDS, así como a otros contaminantes restantes para producir agua de alta calidad.

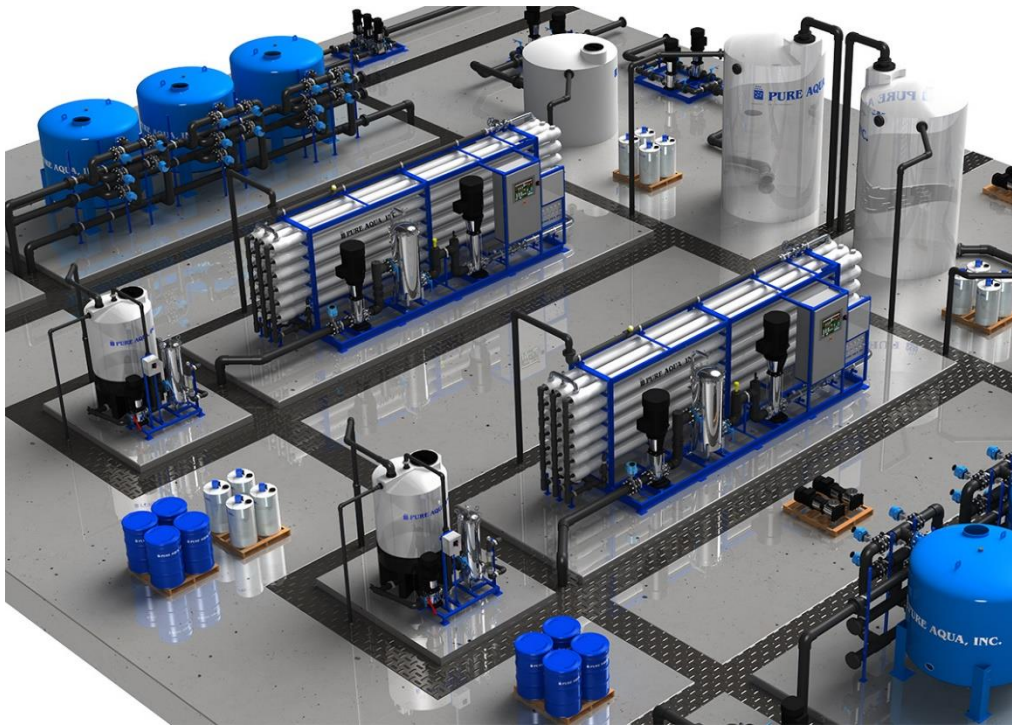
## Sistema Aplicado

---

El sistema incluye un filtro de carbón (modelo # 56F910MM) de nuestra Serie MF-400, un ablandador de agua alterno doble (modelo # 91F1260) de nuestra Serie SF-200, y un

sistema de agua de ósmosis inversa (modelo # TW-1.8K-325) ) de nuestra Serie Ósmosis Inversa-200

## Por qué elegir Pure Aqua, Inc.?



## Características

- Membranas XLE-2540, 2.5" TFC enrollado en espiral
- Interruptor de baja presión
- 2 GM, reciclar, producto y rechazar medidores de flujo
- Válvula de solenoide estrada SS304
- Estructura de acero al carbono con recubrimiento en polvo
- Bomba de refuerzo de alta presión con bomba y  $\frac{3}{4}$  HP motor
- 0-100 PSI Tratamiento 0-350 PSI bomba presión (Previo y Posterior)
- Válvula de reciclaje para una mayor tasa de recuperación
- Recipiente de presión FRP 300 PSI
- Carcasas de Filtro Azul Grande #10 prefiltro con cartuchos de 5- Micrónes

## Video del Producto Serie Ósmosis Inversa-200

---

Para obtener más información sobre nuestro producto de la serie Ósmosis Inversa-200, ¡mire este video!



[Solicitar Precios >>](#)

## Manténgase Conectado

---

Facebook  
YouTube  
Instagram

Twitter  
Pinterest  
Linkedin