

Estudio de Caso

Serie Ósmosis Inversa-500

Salobre Ósmosis Inversa Sistema para Procesamiento de Alimentos



Web: www.pureaqua.com

Correo Electronico: sales@pureaqua.com

Tel: +1 (714) 432-9996

Línea Gratuita+1 (844) 309-7501



Hecho en Estados Unidos

 **PURE AQUA, INC.**[®]



Salobre Ósmosis Inversa Sistema para Procesamiento de Alimentos

País: Egipto | **Capacidad:** 2 X 410,000 GPD

Desafío

La industria de procesamiento de alimentos consiste en múltiples procesos regulatorios para ofrecer productos certificados al público. El agua se encuentra en estos procesos como un ingrediente integral o como una sustancia complementaria. En los esfuerzos por cumplir con los requisitos de la FDA y el USDA, el agua utilizada debe estar libre de contaminantes o en su forma más pura. Esto también aliviará la preocupación de que los elementos en el agua afecten la calidad del producto en sí. Este cliente pretendía suministrar agua de pozo a la planta de procesamiento de alimentos y requería que se redujera el TDS.

Solución

La ósmosis inversa de agua salobre es la solución ideal para purificar el agua de un pozo, lago o río. Este completo sistema incluye un tratamiento previo que consta de varias unidades, junto con características como un PLC avanzado y una pantalla de panel táctil a color. El tratamiento previo comienza con un sistema de cloración previa para oxidar el hierro y el manganeso del pozo. Luego, el agua se alimenta a un filtro multimedia para eliminar la turbidez y reducir los sólidos en suspensión. A continuación, un filtro de carbón activado reduce los niveles de cloro antes del contacto con las membranas de Ósmosis Inversa. En cuarto lugar, sigue un filtro Birm para reducir aún más las cuentas de hierro y manganeso que quedan. Luego, el agua se alimenta a los sistemas de Ósmosis Inversa y se inyecta con un antiincrustante para evitar que se formen incrustaciones y escamas en las membranas de Ósmosis Inversa. Estos sistemas fueron montados sobre patines para una movilidad flexible

Sistema Aplicado

Los dos sistemas de Ósmosis Inversa modelo # **TW-410K-9680** fueron suministrados por nuestra Serie Ósmosis Inversa-500. Los Multi-Media (modelo # **MLF84-A**), Activada Carbón (modelo # **ACF84**), y Birm Filtres (modelo # **BRF84-A**) también fueron suministrados desde nuestra Serie **MF-1000**

Video del Proyecto



Características

- (9) Recipientes a presión Codeline calificado en 450 PSI FRP
- (54) Membranas espiral Filmtec modelo LE-400 8" TFC
- Interruptores de baja y alta presión
- (2) Medidores de flujo para rechazo y línea de productos.
- Bomba de Alta Presión Grundfos CRN90
- Prefiltro de 5-micras con carcasa SS (SSC-88-316)
- Panel de control PLC (Siemens S7-1200).
- Tubería de alta presión en SS 316 y tuberías de baja presión en SCH 80 PVC

Video del Producto Ósmosis Inversa-500

Para obtener más información sobre nuestro producto de la serie Ósmosis Inversa-500, mire este video!



[Solicitar Precios>>](#)

Manténgase Conectado

Facebook
YouTube
Instagram

Twitter
Pinterest
Linkedin

