

# Estudio de Caso

## Serie Ósmosis Inversa-500

Industria Fabricación de  
Cemento



**Web:** [www.pureaqua.com](http://www.pureaqua.com)

**Correo Electronica:** [sales@pureaqua.com](mailto:sales@pureaqua.com)

**Tel:** +1 (714) 432-9996

**Línea Gratuita:** +1 (844) 309-7501



**Hecho en Estados Unidos**

 **PURE AQUA, INC.**



# Contenedores Industrial Ósmosis Inversa Plata para Fabricación de Cemento

**País:** Irak | **Capacidad:** 380,000 GPD

## Desafío

---

Debido a la naturaleza de la fabricación del cemento, el proceso de unión de la hidratación inducida por el agua es esencial para la producción de cemento. Dado que el agua desempeña un papel clave en la determinación de la calidad del cemento, es importante garantizar que se hayan considerado y eliminado todos los factores externos que influyen en el potencial. Dado que la proporción de cemento y agua es fundamental para producir una calidad de cemento fuerte, el agua no puede contener niveles elevados de contaminantes y debe ser lo más purificada posible. Esto ayudaría a garantizar que la reacción de otros elementos no ocurra y que el proceso de producción de cemento se produzca a la perfección.

## Solución

---

Se recomendó una planta industrial de ósmosis inversa para el tratamiento de agua de pozo para suministrar agua purificada a un fabricante de cemento. El proceso completo de purificación consta de seis pasos. La primera es la unidad de precloración diseñada para disminuir el potencial de bioincrustaciones de los siguientes sistemas. En segundo lugar, se proporciona un coagulante para reducir los componentes orgánicos e incrustantes coloidales en el agua. Luego, una bomba de alimentación presuriza el agua en un filtro multimedia que elimina la turbidez junto con los sólidos suspendidos del agua. A continuación, se requiere un sistema de declaración además de la dosificación de antiescalantes para preparar el agua y evitar que escale las membranas de Ósmosis Inversa. Finalmente, el agua pasa a través del sistema de Ósmosis Inversa para producir 380,000 GPD de agua purificada en última instancia. Esta planta industrial de Ósmosis Inversa fue especialmente contenerizada para proporcionar un sistema completamente movilizado.

## Sistema Aplicado

---

El **modelo TW-380K-8680** se aplicó como uno de la serie **Ósmosis Inversa-500** de Pure Aqua, Inc. junto con un filtro multimedia, modelo # **MLF84-A** de la Serie **MF-1000**

## Video del Proyecto

---



## Características

---

- Diseño compacto para adaptarse a todos los equipos en 40' HC envase
- MCP-S7-1200, Panel de control principal, Siemens PLC (S7-1200) + HMI (10" pantalla a color)

- GF Signet instrumentos que incluyen medidores de flujo de rueda de paletas, sensor de conductividad, y ORP sensor

## Videos del Producto Serie Ósmosis Inversa-500

---

Para obtener más información sobre nuestro producto de la serie Ósmosis Inversa-500, ¡mire este video!



---

[Solicitar Precios >>](#)

## Manténgase Conectado

---

Facebook  
YouTube  
Instagram

Twitter  
Pinterest  
Linkedin

