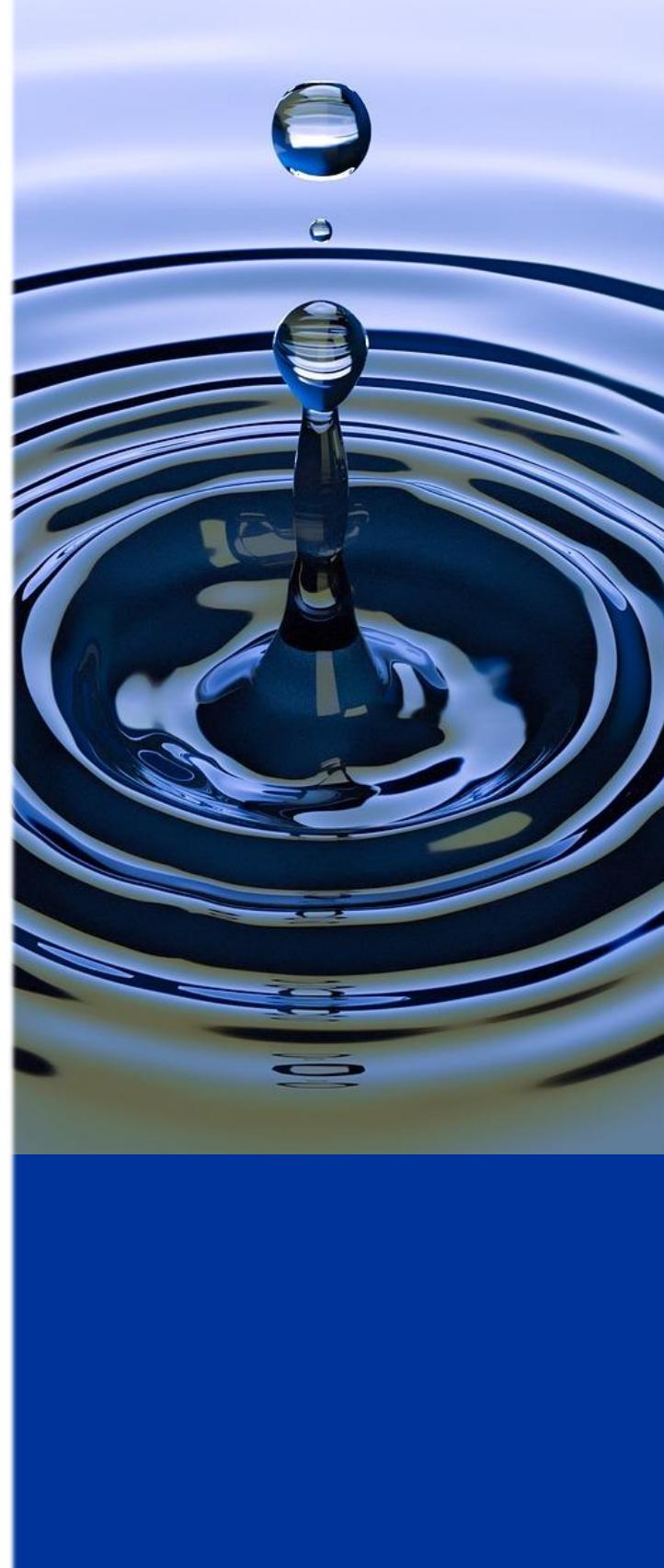


# Estudio de Caso

## Ósmosis Inversa Serie-400

Sistema de Ósmosis Inversa de  
Agua Grifo Industria para  
Alimentación de Calderas



**Web:** [www.pureaqua.com](http://www.pureaqua.com)

**Correo Electrónico:** [sales@pureaqua.com](mailto:sales@pureaqua.com)

**Tel:** +1 (714) 432-9996

**Línea Gratuita:** +1 (844) 309-7501



**Hecho en Estados Unidos**



**PURE AQUA, INC.<sup>®</sup>**

## Sistema de Ósmosis Inversa para Agua de Grifo Industria para Alimentación de Calderas (Reducción de Sílice)

**País: EE. UU. | Capacidad: 87,000 GPD**

### Desafío

---

Con industrias como la alimentación de calderas, cuyas operaciones dependen de la calidad del agua, es importante asegurarse de que el agua suministrada esté libre de elementos que sean directamente problemáticos para el proceso de generación de energía (incluidos los contaminantes y la materia orgánica). La sílice es un elemento que se encuentra abundantemente en combinación con otros elementos comunes como el oxígeno, el hierro y el calcio; Todos los cuales son perjudiciales para el proceso de alimentación de la caldera. Si bien algunos de estos elementos, como el hierro y el calcio, pueden eliminarse por filtración, la sílice es un elemento muy soluble y es mucho más difícil de eliminar. Por lo tanto, es necesario un sistema de purificación exhaustivo para reducir las cuentas de sílice para operaciones eficientes

### Solución

---

Se recomendó un sistema industrial de ósmosis inversa de agua del grifo para reducir las cuentas de sílice del agua de la ciudad. Este sistema incluía un filtro de carbón como tratamiento previo a la unidad de Ósmosis Inversa. El filtro de carbón consistía en carbón activado destinado a eliminar el cloro, los productos químicos orgánicos disueltos y la materia en suspensión. Luego, el agua se alimenta al sistema de Ósmosis Inversa para purificar el agua y producir una capacidad de 87,000 galones por día. Esta máquina de Ósmosis Inversa particular fue equipada para reducir el TDS inicial de 600 PPM a menos de 20 PPM TDS en general en el agua producida. También se incluyó un panel de control con microprocesador para facilitar el control operativo de todo el sistema

### Sistema Aplicado

---

Este sistema industrial de ósmosis inversa de agua del grifo es el modelo # **TW-87K-2680** de nuestra **Serie Ósmosis Inversa-400**

## Video del Proyecto

---



## Características

---

- (2) Porta Membranas de presión Protec nominal en 300 PSI FRP
- (12) Membrana espiral 8" TFC (Hydranautics ESPN-2 MAX)
- Sensor de conductividad en línea de productos
- Interruptores de Presión Alta y Baja
- (2) Medidores de flujo para rechazo y línea de productos.
- Bomba de Atla Preción Grundfos CRN15
- Prefilter con SS Alojamiento 5- Micrón (SSC-24-316)
- Panel de control del microprocesador

## Video del Producto Serie Ósmosis Inversa-400

Para obtener más información sobre nuestros productos de la serie Ósmosis Inversa-400, mire este video!



[Solicitar Precios >>](#)

## Manténgase Conectado

[Facebook](#)  
[YouTube](#)  
[Instagram](#)

[Twitter](#)  
[Pinterest](#)  
[Linkedin](#)